

НАСОСЫ ДЛЯ ВОДЫ

ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ «КМ»

ТИП
КМ



КОНСТРУКЦИЯ

Электронасосы типа «КМ» – центробежные, горизонтальные, одноступенчатые, моноблочные.

Электронасос состоит из насоса с осевым подводом и вертикальным отводом, детали которого собираются на удлиненном конце вала двигателя и крепятся к фланцу двигателя с помощью промежуточной детали – фонаря.

Уплотнение вала:

- одинарный мягкий сальник
- двойной мягкий сальник (уточнить при заказе)
- одинарное торцовое уплотнение

Уплотнения вала взаимозаменяемые.

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Высокое качество и надежность
- Широкий диапазон подач и напора
- Установка двух взаимозаменяемых вариантов уплотнений вала: мягкий сальник или торцовое уплотнение
- Малые габариты
- Взаимозаменяемость по присоединительным размерам с аналогичными насосами других фирм (Международный стандарт ИСО 2858)

ПО ЗАКАЗУ

- Электронасосы могут поставляться в экспортном и экспортно-тропическом исполнении Т (ТВ и ТС).
- Возможна поставка комплекта запасных частей по отдельному договору и за отдельную плату.

ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

- Электронасос в сборе с электродвигателем
- Паспорт
- Руководство по эксплуатации

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Пример: КМ100-80-160 (а, б) –С (СД, 5) – УХЛ4

К..... Тип насоса – консольный

М..... Моноблочный

100... Диаметр всасывающего патрубка, мм

80..... Диаметр напорного патрубка, мм

160... Номинальный диаметр рабочего колеса, мм

а,б.... Обточка рабочего колеса, мм

С..... Тип уплотнения (одинарное сальниковое)

5..... Одинарное торцовое уплотнение

СД.... Двойной мягкий сальник

УХЛ.. Климатическое исполнение (районы с умеренным и холодным климатом)

4..... Категория размещения при эксплуатации.

НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Перекачивание чистой воды производственно-технического назначения (кроме морской) с рН 6 ...9 и других жидкостей, сходных с чистой водой по плотности, вязкости и химической активности в системах отопления, циркуляции, водоснабжения.

Температура перекачиваемой жидкости от 0 до + 85°С, от 0 до + 105°С, от 0 до + 140°С

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Перекачиваемые среды

Вода (кроме морской), содержащая твердые включения в количестве не более 0,1% по объему и размером частиц не более 0,2 мм.

Наименование	Марка материала	Нормативный документ
Корпус насоса Крышка корпуса Фонарь Колесо рабочее	СЧ 20	ГОСТ 1412

Электроподключение

Напряжение – 380 В

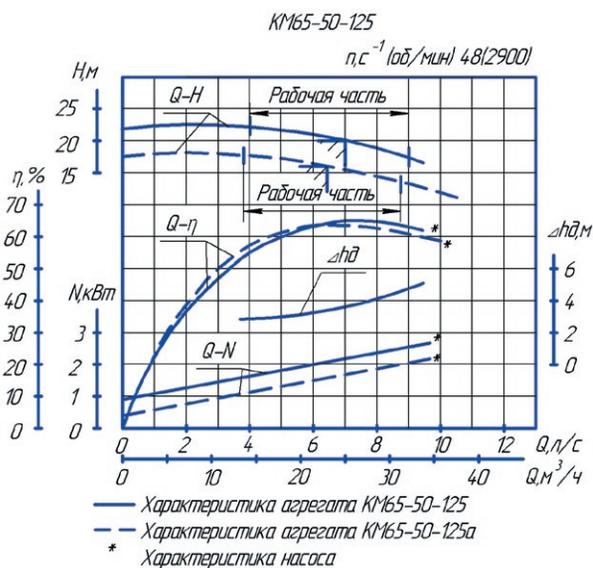
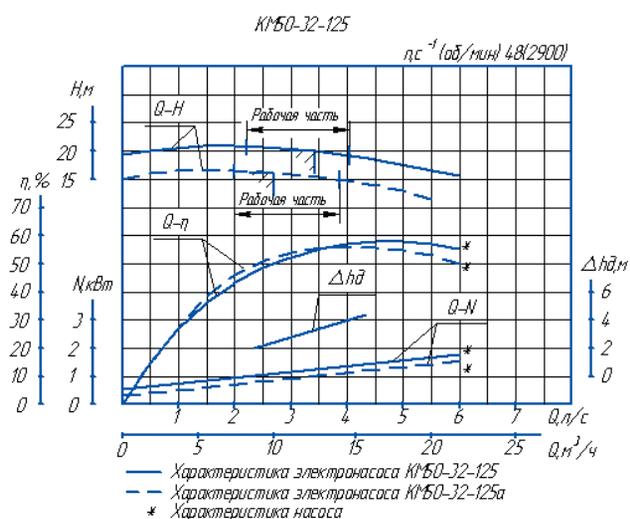
Частота тока – 50 Гц

Род тока – переменный

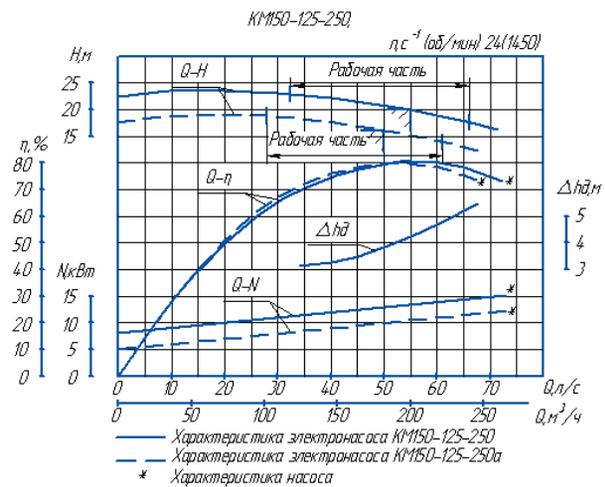
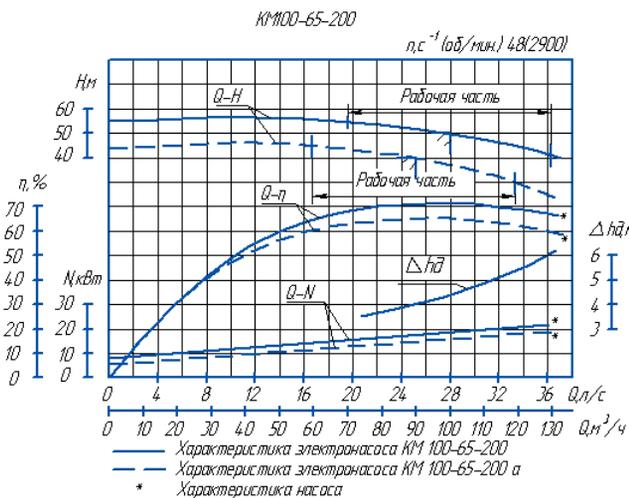
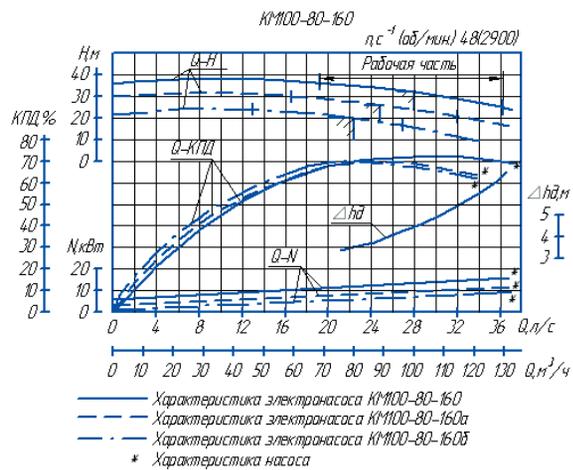
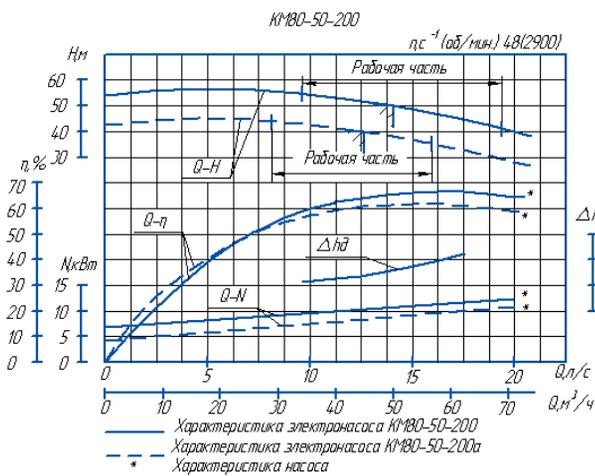
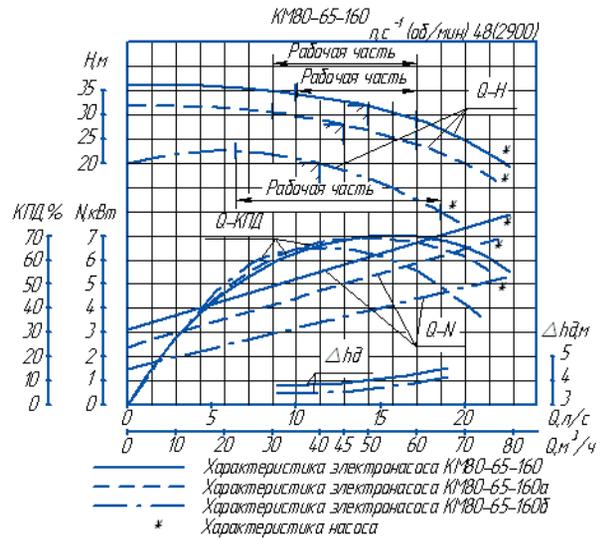
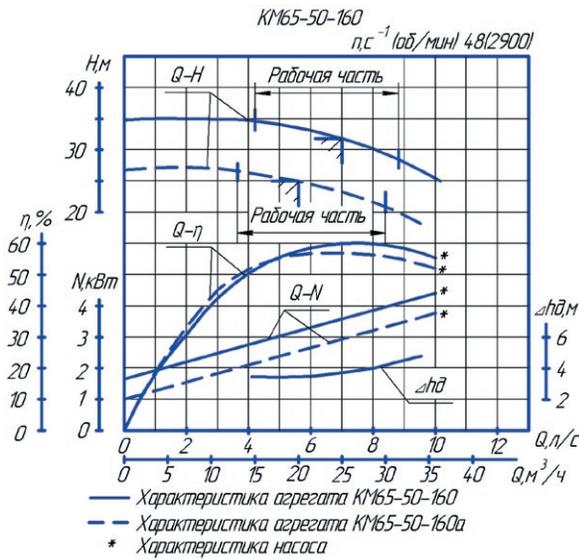
ПАРАМЕТРЫ

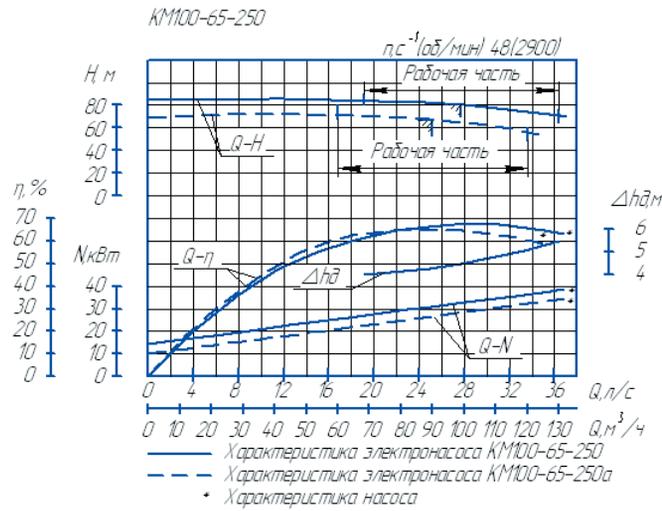
Типоразмер насоса	Параметры насоса		Допускаемый кавитац. запас, max, м	Давление на входе, max, МПа (кгс/см ²)		Мощность насоса, Вт (кВт)	Частота вращ., с ⁻¹ (об./мин.)	Механические примеси
	Подача, м ³ /ч	Напор, м		сальниковое уплотнение	уплотнение торцовое			
КМ50-32-125	12,5	20	3,5	0,35(3,5)	0,8(8,0)	1200(1,2)	48(2900)	по объему, max 0,1%; размером, max, 0,2 мм
КМ50-32-125a	10	16	3,5					
КМ65-50-125	25	20	3,8					
КМ65-50-125a	23	16	3,8					
КМ65-50-160	25	32	3,8					
КМ65-50-160a	20	25	3,8					
КМ80-65-160	50	32	4					
КМ80-65-160a	45	28	4					
КМ80-65-160б	40	20	4					
КМ80-50-200	50	50	3,5					
КМ80-50-200a	45	40	3,5					
КМ100-80-160	100	32	4,5					
КМ100-80-160a	90	26	4,5					
КМ100-80-160б	80	20	4,5					
КМ100-65-200	100	50	4,5					
КМ100-65-200a	90	40	4,5					
КМ100-65-250	100	80	4,5					
КМ100-65-250a	90	67	4,5					
КМ150-125-250	200	20	4,2					
КМ150-125-250a	180	16	4,2					

ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



НАСОСЫ ДЛЯ ВОДЫ





ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

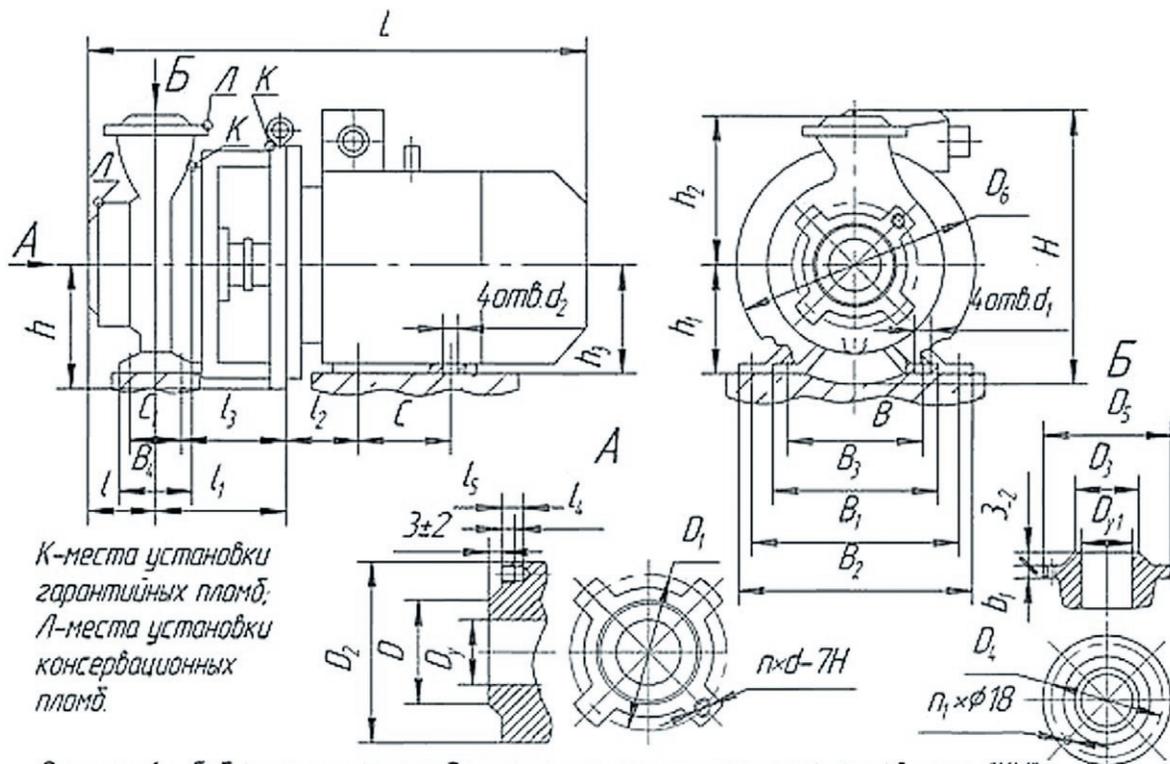


Рисунок 1 - Габаритные и присоединительные размеры электронасосов типа "КМ".

НАСОСЫ ДЛЯ ВОДЫ

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Типоразмер электронасоса	B	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	C	C ₁	L	l	l ₁	l ₂	l ₃	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	d ₁	d ₂	D ₆									
KM50-32-125	140	125	165	190	100	100	70	500	80	144,5	50	109,5	230	100	112	140	80	14	10	200									
KM50-32-125a								470																					
KM65-50-125	160	160	190	210	100	112	70	550	80	166,5	63	131,5	272	125	112	140	100	14	12	250									
KM65-50-125a								550																					
KM65-50-160	190	160	200	230	100	140	70	578	100	166,5	63	131,5	272	125	132	160	100	14	12		300								
KM65-50-160a								550																					
KM80-65-160	212	190	220	265	100	140	70	635	100	171,5	70	136,5	368	150	160	180	112	14	12	350									
KM80-65-160a		160						600									166,5				166,5	63	131,5	300	125	100			
KM80-65-160б								600									166,5				166,5	63	131,5	300	125	100			
KM100-80-160	212	254	304	380	125	178	95	855	100	193	108	145,5	420	175		210	160	160	14	15	400								
KM100-80-160a		190	216	258				280										710				176	70	128,0	335	150	112	14	12
KM100-80-160б			190	230														640											
KM80-50-200	212	254	304	265	100	178	70	855	100	193	108	158	420	175	160	200	160	14	15	400									
KM80-50-200a								710									370				132	12							
KM100-65-200	250	279	320	320	125	241	95	865	100	193	121	145,5	460	200	180	225	180	14	15	400									
KM100-65-200a								203													815								
KM100-65-250	280	318	390	360	160	305	120	1028	125	193	133	73	475	200	200	250	200	18	15	400									
KM100-65-250a						267		1028																					
KM150-125-250	315	254	304	400	160	210	120	870	140	195	108	135	430	185	250	355	160	18	15	350									
KM150-125-250a						178		845																					

Типоразмер электронасоса	D _y	D	D ₁	D ₂	d	n	C ₂	l ₄	l ₅	D _{y1}	D ₃	D ₄	D ₅	b ₁	n ₁	Двигатель		Масса, кг, не более
																Типоразмер	Мощность, кВт	
KM50-32-125	50	90	110	140	M12	4	3	15	22	32	78	100	135	17	4	АДМ80В2ЖУ3	2,2	40
KM50-32-125a																АДМ80А2ЖУ3	1,5	38
KM65-50-125	65	110	130	160	M12	4	3	15	22	50	102	125	160	17	4	АДМ100S2ЖУ3	4,0	56
KM65-50-125a																АДМ100S2ЖУ3	4,0	70
KM65-50-160	65	122	145	180	M16	4	3	22	31	50	102	125	160	17	4	АДМ100L2ЖУ3	5,5	75
KM65-50-160a																АДМ100S2ЖУ3	4,0	70
KM80-65-160	80	133	160	190	M16	4	3	22	31	65	122	145	180	17	4	АИРМ112М2ЖКУ3*	7,5	93
KM80-65-160a																АИРМ112М2ЖКУ3*	7,5	93
KM80-65-160б																АДМ100L2ЖУ3	5,5	76
KM80-50-200	80	133	160	190	M16	4	3	22	31	50	102	125	160	17	4	5А160S2ЖУ2	15,0	185
KM80-50-200a																АД132М2ЖУ3*	11,0	
KM100-80-160	100	158	180	210	M16	8	3	22	31	80	133	160	195	19	4	5А160S2ЖУ2	15,0	185
KM100-80-160a																АД132М2ЖУ2*	11,0	145
KM100-80-160б																АИРМ112М2ЖКУ3*	7,5	110
KM100-65-200	100	158	180	210	M16	8	3	22	31	65	122	145	180	17	4	5А180М2ЖУ2	30,0	260
KM100-65-200a																5А180S2ЖУ2	22,0	240
KM150-125-250	150	212	240	280	M20	8	3	24	38	125	184	210	245	23	8	5А160М4ЖУ2	18,5	255
KM150-125-250a																5А160S4ЖУ2	15,0	250
KM100-65-250	100	158	180	210	M16	8	3	22	38	65	122	145	180	21	4	АД200L2ЖУ3*	45	380
KM100-65-250a																АД200М2ЖУ3*	37	350

Примечание: допускается замена другими двигателями одного типоразмера, но разных серий с соответствующими числом оборотов и мощностью, кроме указанных звездочкой.

КАТАЛОГ Агрегатов центробежных консольных типа К и КМ

Агрегаты типов К и КМ предназначенные для работы в стационарных условиях по перекачиванию чистой воды (кроме морской) с рН 6...9, температурой от 0°С до плюс 85°С и других жидкостей сходных с чистой водой по плотности, вязкости и химической активности, содержащих твердые включения размером до 0,2 мм, объемная концентрация которых не превышает 0,1%.

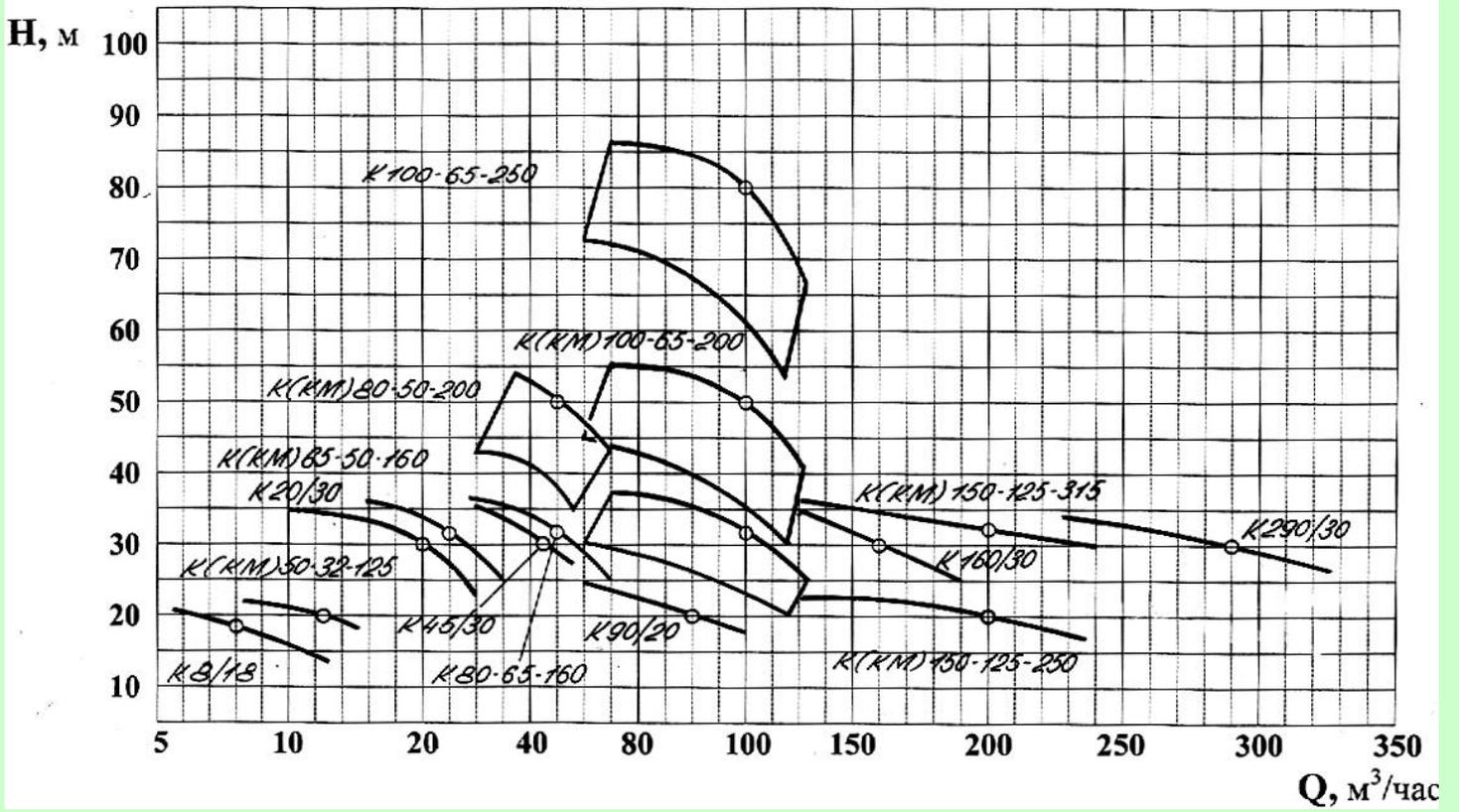
Уплотнение вала насосов – одинарный сальник.

Материал деталей проточной части – серый чугун.

**Таблица 1 Показатели назначения агрегатов по параметрам
в номинальном режиме и номинальные диаметры рабочих колёс**

Типоразмер агрегата	Подача м³/ч	Напор, м. в. ст.	Допуск ка- емый кавита ц. запас, м, не более	Мощность насоса, кВт	Мощность приво- ного эл. двиг. кВт	КПД насоса, %, не менее	Утечка через сальник уплотн ение л/час, не более	Частота враще ния об/мин	Давлен ие на входе, кг/см², не более	Ном. диамет р раб. колеса, мм			
К8/18	8	18	3,8	0,9	1,5	53	2	2900	2	127			
К20/30	20	30	3,8	2,7	4,0	64				162			
К45/30	45	30	4,3	4,3	7,5	70				168			
К90/20	90	20	5,5	5,5	7,5	78				148			
К160/30	160	30	4,2	17,5	30	75	3	1450	3,5	329			
К290/30	290	30	4,2	29,0	37	82				326			
К50-32-125	12,5	20	3,5	1,24	2,2	55	2	2900	3,5	139			
К65-50-160	25	32	3,8	3,4	5,5	60				160			
К65-50-160a	20	30	3,7	2,8	4,0	60				159			
К80-65-160	50	32	4,0	6,2	7,5	70				165			
К80-50-200	50	50	3,5	10,5	15,0	65				200			
К80-50-200a	45	40	3,5	8,0	11,0	61				192			
К100-80-160	100	32	4,5	11,9	15,0	73				170			
К100-80-160a	90	26	4,5	9,2	11,0	69				164			
К100-65-200	100	50	4,5	18,9	30,0	70				205			
К100-65-200a	90	40	4,5	15,3	22,0	65				187			
К100-65-250	100	80	4,5	32,5	45,0	67				245			
К100-65-250a	90	67	4,5	26,1	37,0	63				225			
К150-125-250	200	20	4,2	13,4	18,5	81				3	1450	3,5	276
К150-125-315	200	32	4,0	22,9	30,0	76							325
КМ50-32-125	12,5	20	3,5	1,24	2,2	55	2	2900	3,5	139			
КМ65-50-160	25	32	3,8	3,4	5,5	60				160			
КМ80-65-160	50	32	4,0	6,5	7,5	70				165			
КМ80-50-200	50	50	3,5	11	15,0	65				200			
КМ100-80-160	100	32	4,5	11,6	15,0	73				170			
КМ100-65-200	100	50	4,5	19,6	30,0	70				205			
КМ150-125-250	200	20	4,2	13,4	18,5	81	3	1450	3,5	276			

Сводные поля расхода Q и напора H агрегатов типа К, КМ



**1.1 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов
К 8/18, К 20/30, К 45/30, К 90/20 (исполнение рамы – чугунная, литая)**

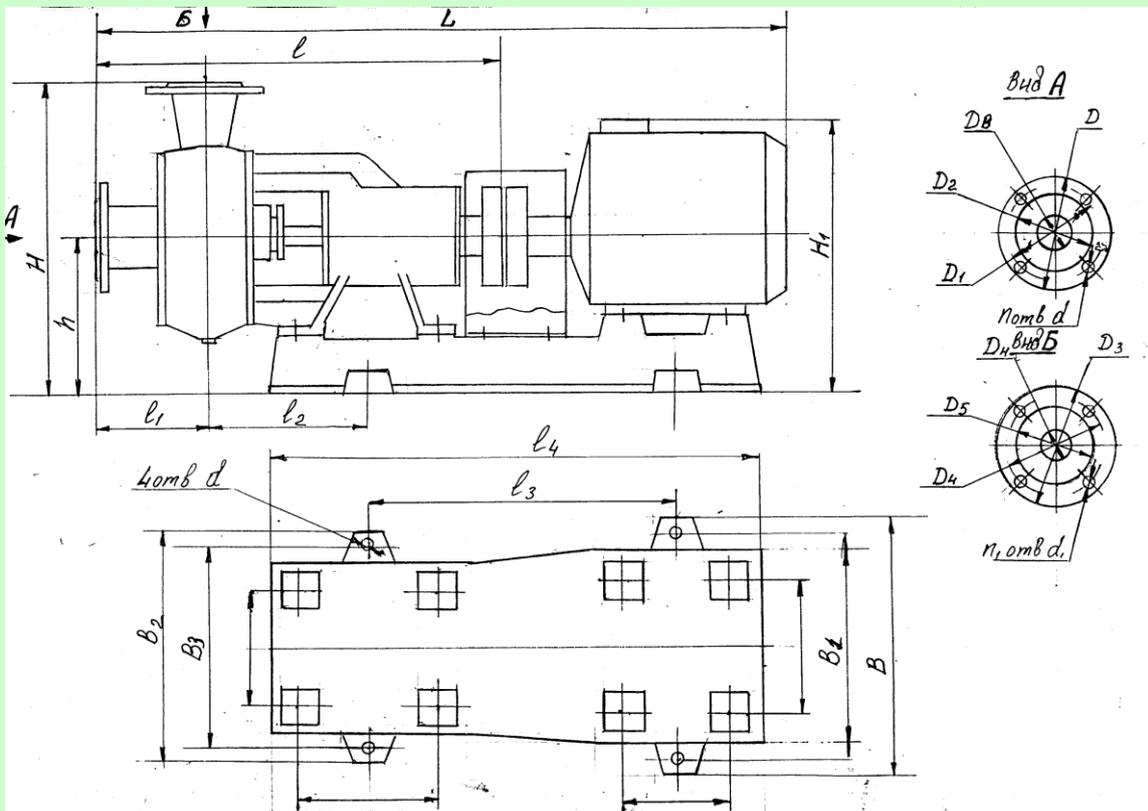


Таблица 2 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов в миллиметрах

Типоразмер агрегата	Марка эл. двигателя	L	l	l_1	l_2	l_3	l_4	B	B_1	B_2	B_3	H	H_1	h	d
К8/18	2А80А2	740	435	95	180	300	500	200	160	200	160	270	283	145	14
К20/30	АИР100S2	835	466	120	200	330	565	305	265	255	215	305	318	155	14
К45/30	А112М2	1035	577	150	240	410	650	340	290	300	250	362	410	212	14
К90/20	АИР112М2	1035	577	150	240	410	650	340	290	300	250	362	410	212	14

Продолжение таблицы 2

Типоразмер агрегата	Всасывающий патрубок						Напорный патрубок						Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	$D_в$	D	D_1	D_2	d	n	$D_н$	D_3	D_4	D_5	d_1	n_1		
К8/18	40	130	100	80	14	4	32	120	90	70	14	4	31	56
К20/30	50	140	110	90	14	4	40	130	100	80	14	4	36	87
К45/30	80	185	150	128	18	4	50	140	110	90	14	4	60	128
К90/20	100	205	170	124	18	4	80	185	150	128	18	4	64	132

1.2 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов К 160/30, К 290/30 (исполнение рамы – стальная, сварная)

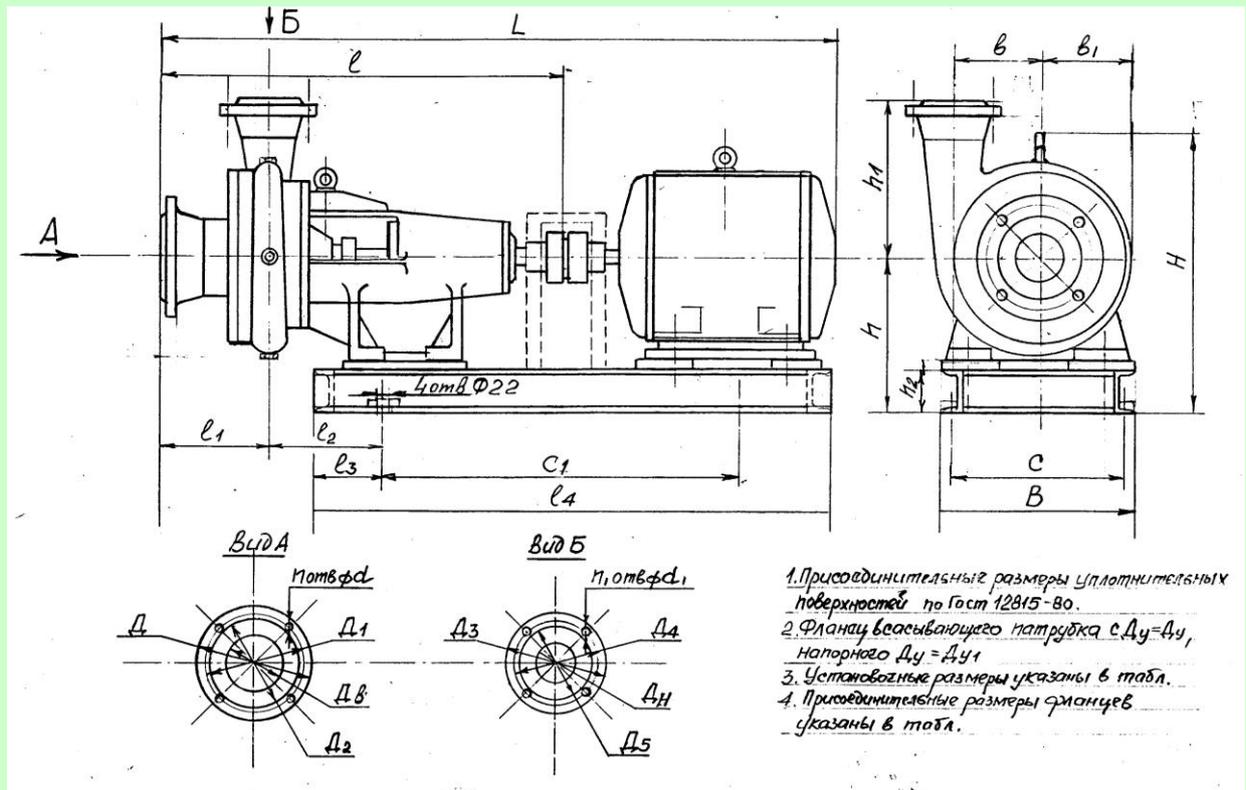


Таблица 3 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов в миллиметрах

Типоразмер агрегата	Марка эл. двигателя	L	l	l_1	l_2	l_3	l_4	C	C_1	B	b	b_1	H	h	h_1	h_2
К160/30	АИР180М4	1515	830	170	325	150	1010	260	750	305	200	225	620	330	280	130
К290/30	4АМН200М4	1645	850	190	325	150	1090	330	750	385	220	245	675	340	290	140

Продолжение таблицы 3

Типоразмер агрегата	Всасывающий патрубок						Напорный патрубок						Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	D_6	D	D_1	D_2	d	n	D_H	D_3	D_4	D_5	d_1	n_1		
К160/30	150	260	225	202	18	8	100	205	170	148	18	4	157	315
К290/30	200	315	280	258	18	8	125	235	200	178	18	8	190	548

1.3 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов К 50-32-125, К 65-50-160, К80-65-160, К 80-50-200 (исполнение рамы – чугунная, литая)

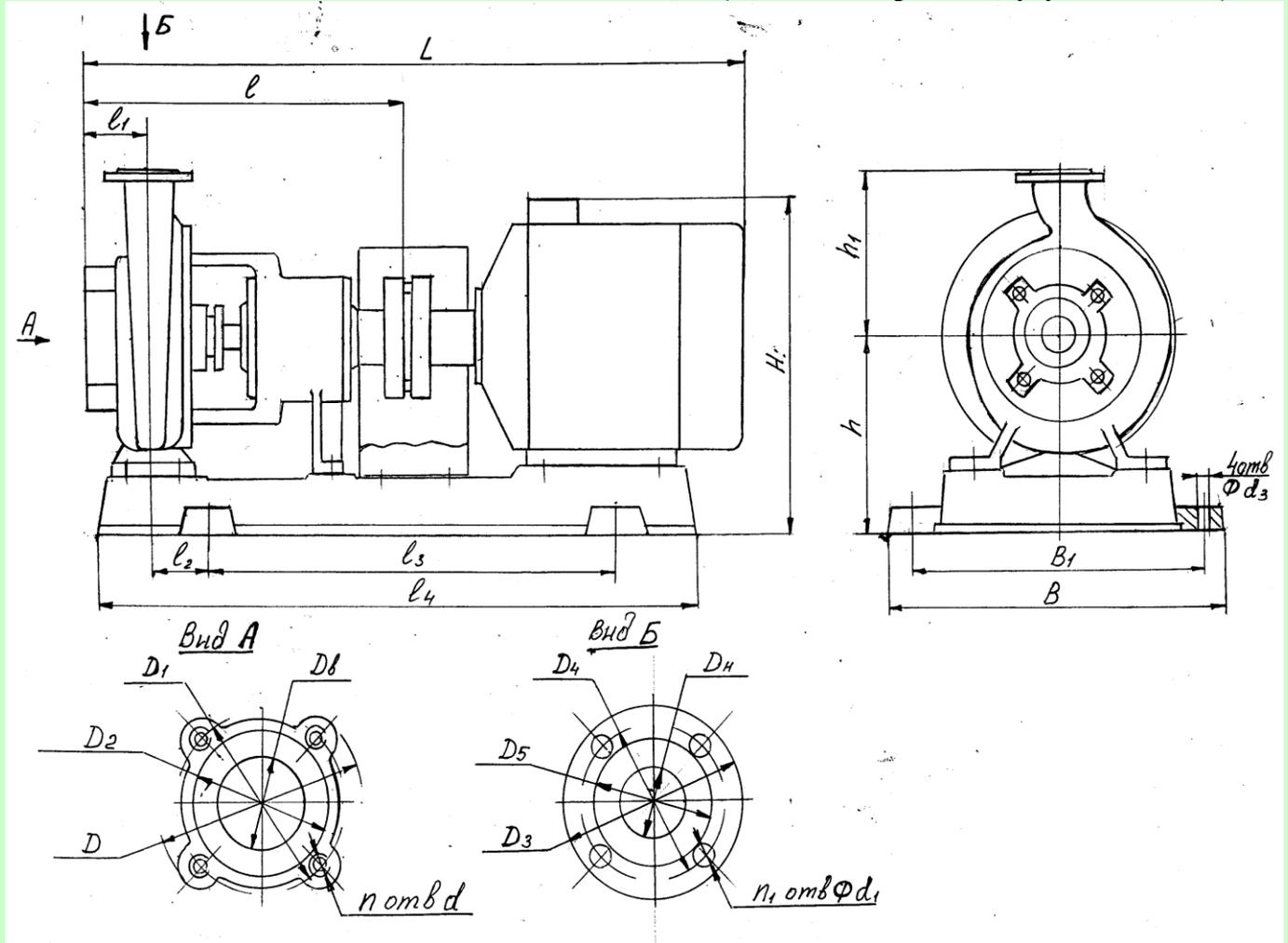


Таблица 4 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов в миллиметрах

Типоразмер агрегата	Марка эл. двигателя	L	l	l_1	l_2	l_3	l_4	B	B_1	H	h	h_1	d_3
K50-32-125	2A80B2	800	465	80	50	450	710	348	270	312	172	110	14
K65-50-160	4АМА100L2	860	465	80	65	480	750	340	280	350	187	168	18
K80-65-160	A112M2	940	485	100	65	500	785	390	330	385	187	180	18
K80-50-200	AIP160S2	1115	485	100	85	560	925	420	350	500	230	200	22

Продолжение таблицы 4

Типоразмер агрегата	Всасывающий патрубок						Напорный патрубок						Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	D_6	D	D_1	D_2	d	n	D_n	D_3	D_4	D_5	d_1	n_1		
K50-32-125	50	140	110	90	M12	4	32	135	100	78	18	4	31	56
K65-50-160	65	180	145	122	M16	4	50	160	125	102	18	4	48	110
K80-65-160	80	190	160	133	M16	4	65	180	145	122	18	4	56	119
K80-50-200	80	190	160	138	M16	4	50	160	125	102	18	4	65	226

1.4 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов К 80-50-200, К 100-80-160, К 100-65-200, К 100-65-250, К 150-125-250, К 150-125-315 (исполнение рамы – стальная, сварная)

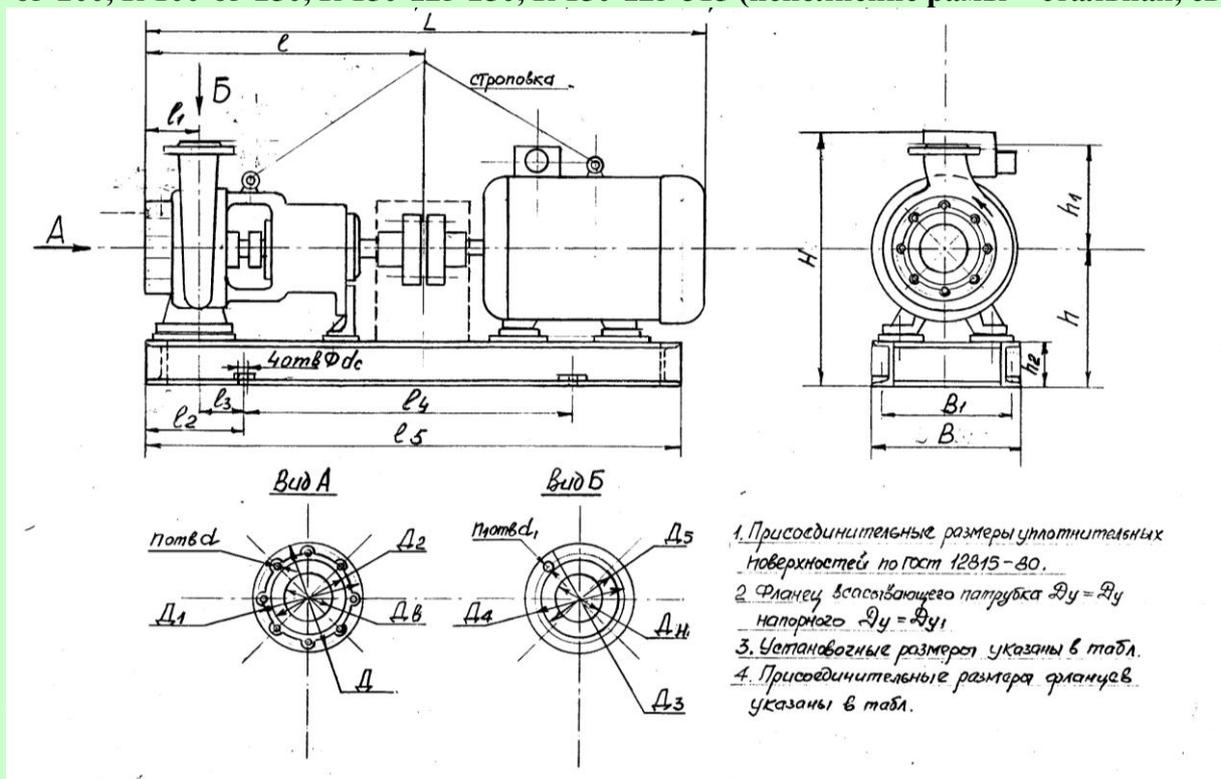


Таблица 5 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов в миллиметрах

Типоразмер агрегата	Марка эл. двигателя	L	l	l_1	l_2	l_3	l_4	L_5	B	B_1	H	h	h_1	h_2	d_c
K80-50-200	АИР160S2	1095	485	100	205	135	585	910	280	250	540	270	200	110	18
K80-50-200a	АИР132М2	990	485	100	180	90	570	880	280	250	490	272	200	112	18
K100-80-160	АИР160S2	1210	600	100	260	185	600	1020	280	250	540	270	210	110	18
K100-80-160a	АИР132М2	1105	600	100	240	160	600	980	280	250	488	270	210	110	18
K100-65-200	АИР180М2	1290	600	100	180	105	750	1090	320	260	580	290	225	110	22
K100-65-200a	АИР160М2	1250	600	100	180	105	700	1040	320	260	560	290	225	110	22
K100-65-250	4АМН200L2	1390	625	125	265	175	710	1175	360	320	645	310	250	110	22
K100-65-250a	4АМН200М2	1350	625	125	250	160	700	1140	360	320	645	310	250	110	22
K150-125-250	АИР160М4	1325	670	140	250	155	700	1100	400	320	630	360	355	110	22
K150-125-315	АИР180М4	1375	670	140	240	125	760	1160	500	400	680	390	355	110	22

Продолжение таблицы 5

Типоразмер агрегата	Всасывающий патрубок						Напорный патрубок						Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	D_6	D	D_1	D_2	d	n	D_H	D_3	D_4	D_5	d_1	n_1		
K80-50-200	80	190	160	138	M16	4	50	160	125	102	18	4	65	206
K80-50-200a														148
K100-80-160	100	210	180	158	M16	8	80	195	160	138	18	4	89	231
K100-80-160a														173
K100-65-200	100	210	180	158	M16	8	65	180	145	122	18	4	90	306
K100-65-200a														251
K100-65-250	100	210	180	158	M16	8	65	180	145	122	18	4	116	433
K100-65-250a														303
K150-125-250	150	280	240	212	M20	8	125	245	210	184	18	8	174	358
K150-125-315	150	280	240	212	M20	8	125	245	210	184	18	8	191	440

1.5 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов типа КМ

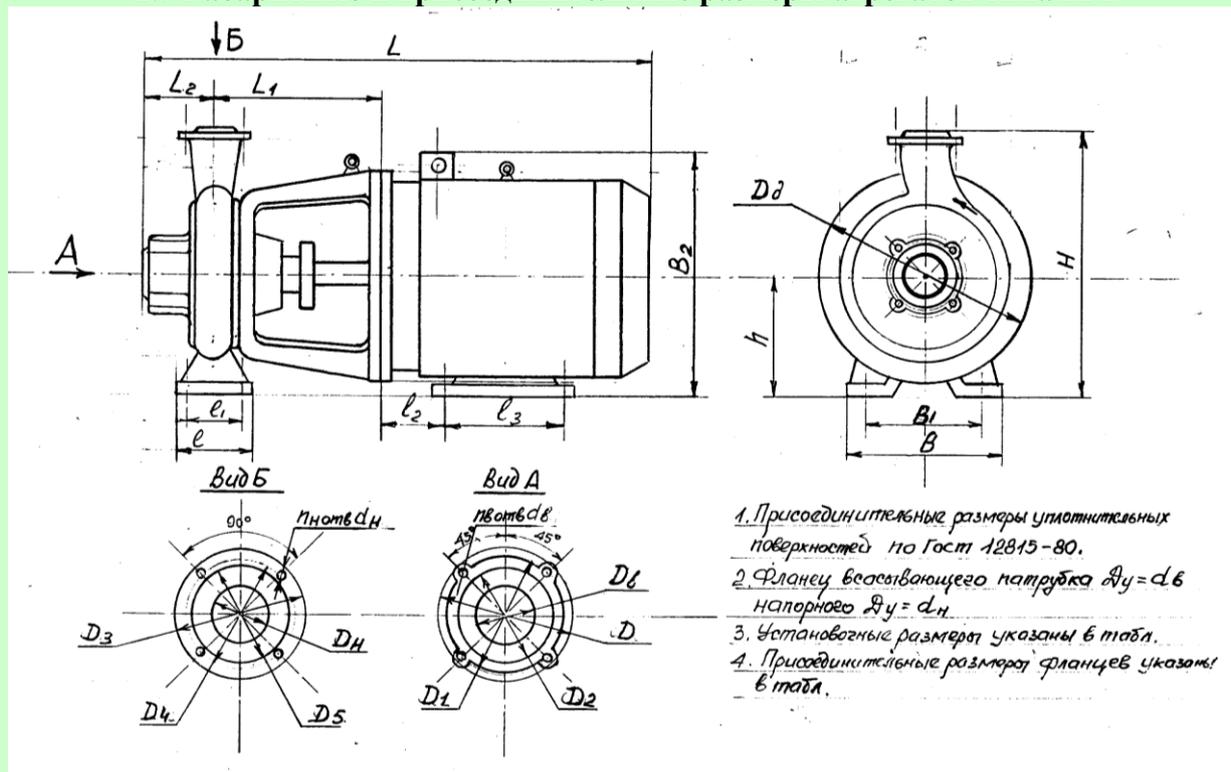


Таблица 6 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов в миллиметрах

Типоразмер агрегата	Марка эл.двигателя	L	L_1	L_2	l	l_1	l_2	l_3	B	B_1	B_2	D_δ	H	h	d_1	d_2
КМ50-32-125	АИР80В2Ж	500	145	80	100	70	50	100	160	125	205	200	252	112	14	10
КМ65-50-160	АИР100L2Ж	580	166	80	105	70	63	140	245	190	247	250	300	132	14	12
КМ80-65-160	АИР112М2Ж	635	176	100	105	70	70	140	265	212	310	300	312	132	14	12
КМ80-50-200	АИР160S2Ж	785	190	100	105	70	108	178	265	212	405	350	360	160	14	15
КМ100-80-160	АИР160S2Ж	790	193	100	125	95	108	178	280	212	405	350	370	160	14	15
КМ100-65-200	АИР180М2Ж	865	193	100	125	95	121	241	320	250	470	400	405	180	14	15
КМ150-125-250	АИР160М4Ж	870	195	140	160	120	108	210	400	315	405	350	605	250	18	15

Продолжение таблицы 6

Типоразмер агрегата	Всасывающий патрубок						Напорный патрубок						Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	D_δ	D	D_1	D_2	d_b	n_b	D_n	D_3	D_4	D_5	d_n	n_n		
КМ50-32-125	50	140	110	95	M12	4	32	135	100	88	18	4	25	39
КМ65-50-160	65	180	145	122	M16	4	50	160	125	102	18	4	34	76
КМ80-65-160	80	190	160	138	M16	4	65	180	145	122	18	4	39	88
КМ80-50-200	80	190	160	138	M16	4	50	160	125	102	18	4	54	166
КМ100-80-160	100	210	180	158	M16	8	80	195	160	138	18	4	63	175
КМ100-65-200	100	210	180	158	M16	8	65	180	145	122	18	4	63	248
КМ150-125-250	150	280	240	212	M20	8	125	245	210	184	18	8	130	272

