

НАСОСЫ ДЛЯ ВОДЫ

ТИП
КМ

ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ «КМ»



КОНСТРУКЦИЯ

Электронасосы типа «КМ» – центробежные, горизонтальные, одноступенчатые, моноблочные.

Электронасос состоит из насоса с осевым подводом и вертикальным отводом, детали которого собираются на удлиненном конце вала двигателя и крепятся к фланцу двигателя с помощью промежуточной детали – фонаря.

Уплотнение вала:

- одинарный мягкий сальник
- двойной мягкий сальник (уточнить при заказе)
- одинарное торцовое уплотнение

Уплотнения вала взаимозаменяемые.

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Высокое качество и надежность
- Широкий диапазон подач и напора
- Установка двух взаимозаменяемых вариантов уплотнений вала: мягкий сальник или торцовое уплотнение
- Малые габариты
- Взаимозаменяемость по присоединительным размерам с аналогичными насосами других фирм (Международный стандарт ИСО 2858)

ПО ЗАКАЗУ

- Электронасосы могут поставляться в экспортном и экспортно-тропическом исполнении Т (ТВ и ТС).
- Возможна поставка комплекта запасных частей по отдельному договору и за отдельную плату.

ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

- Электронасос в сборе с электродвигателем
- Паспорт
- Руководство по эксплуатации

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Пример: КМ100-80-160 (а, б) –С (СД, 5) – УХЛ4

К Тип насоса – консольный

М Моноблочный

100 ... Диаметр всасывающего патрубка, мм

80 Диаметр напорного патрубка, мм

160 ... Номинальный диаметр рабочего колеса, мм

а,б.... Обточка рабочего колеса, мм

С Тип уплотнения (одинарное сальниковое)

5 Одинарное торцовое уплотнение

СД.... Двойной мягкий сальник

УХЛ.. Климатическое исполнение (районы с умеренным и холодным климатом)

4 Категория размещения при эксплуатации.

НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Перекачивание чистой воды производственно-технического назначения (кроме морской) с рН 6 ...9 и других жидкостей, сходных с чистой водой по плотности, вязкости и химической активности в системах отопления, циркуляции, водоснабжения.

Температура перекачиваемой жидкости от 0 до + 85°С, от 0 до + 105°С, от 0 до + 140°С

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Перекачиваемые среды

Вода (кроме морской), содержащая твердые включения в количестве не более 0,1% по объему и размером частиц не более 0,2 мм.

Наименование	Марка материала	Нормативный документ
Корпус насоса Крышка корпуса Фонарь Колесо рабочее	СЧ 20	ГОСТ 1412

Электроподключение

Напряжение – 380 В

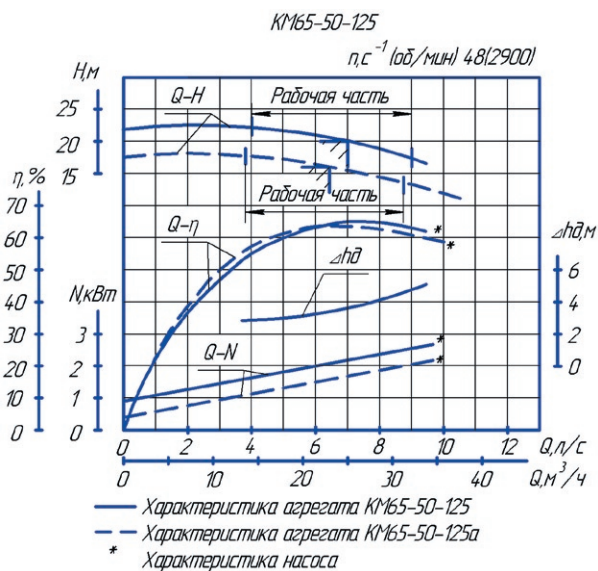
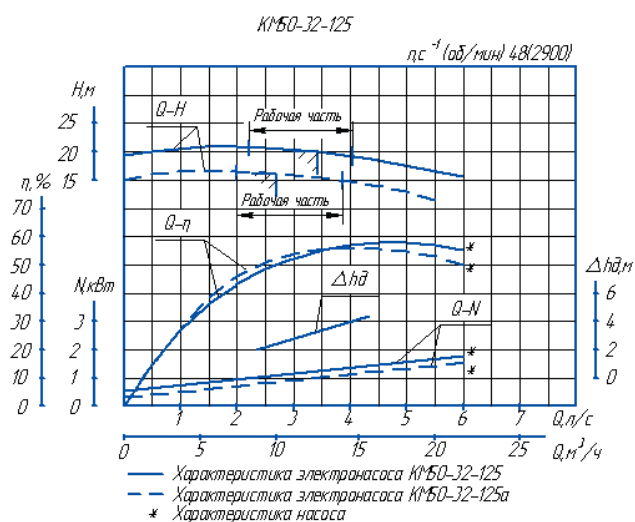
Частота тока – 50 Гц

Род тока – переменный

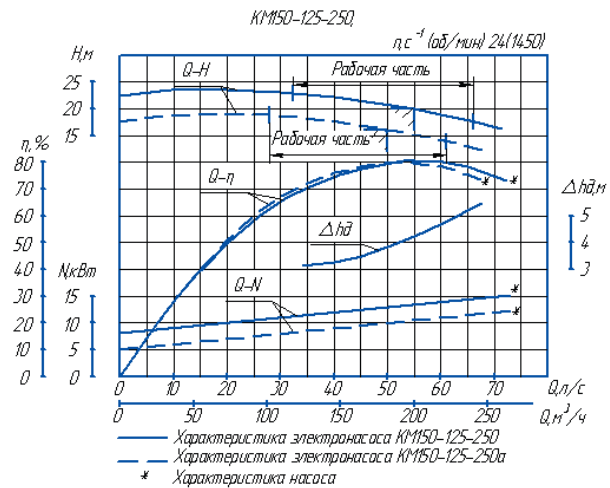
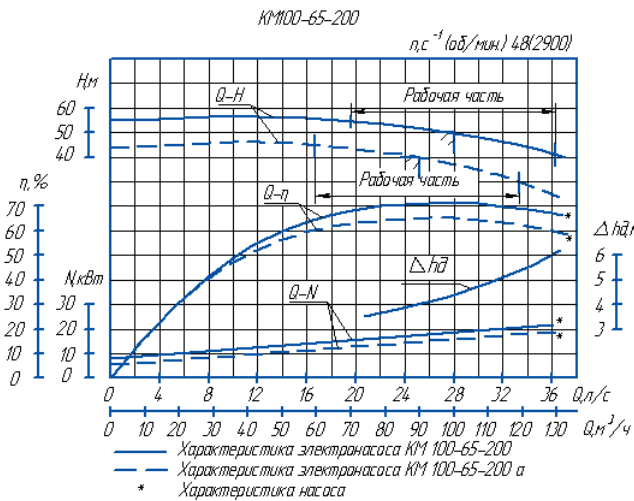
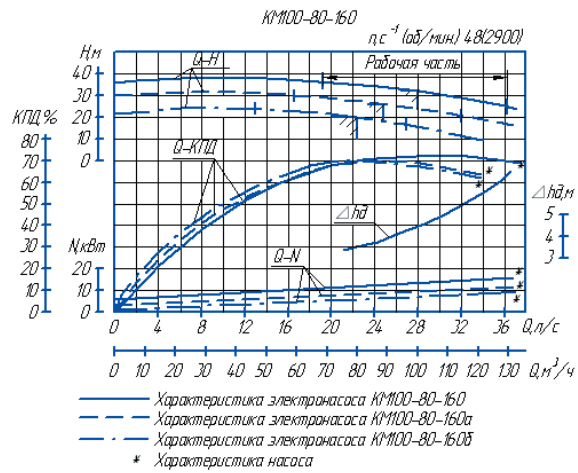
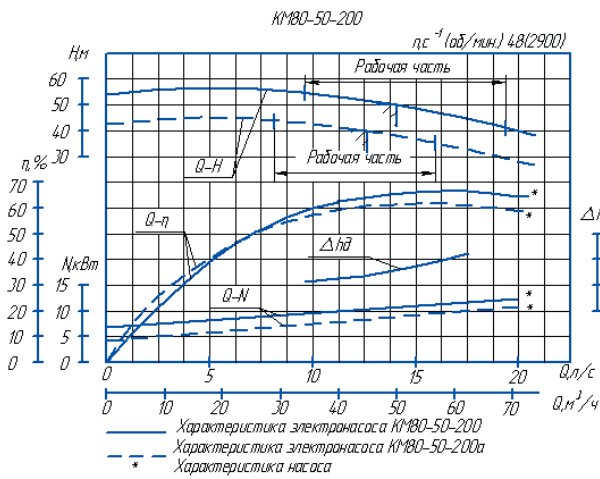
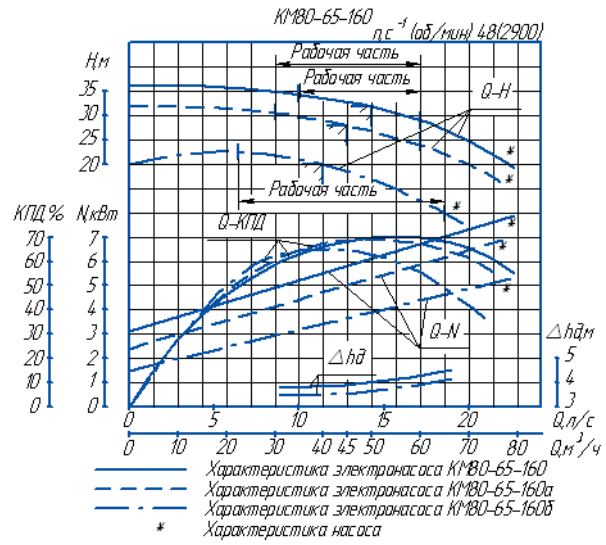
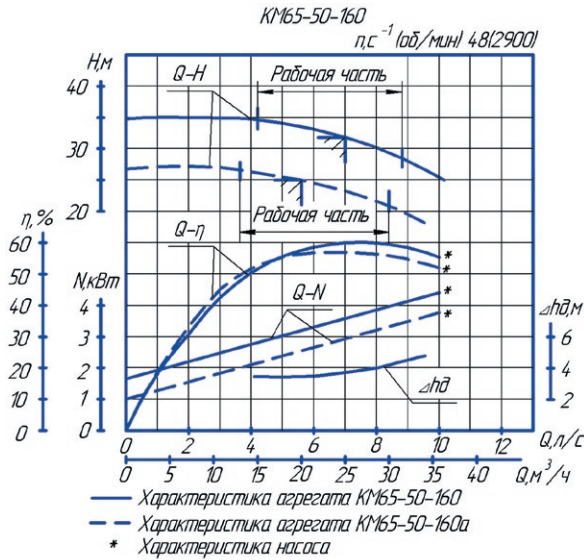
ПАРАМЕТРЫ

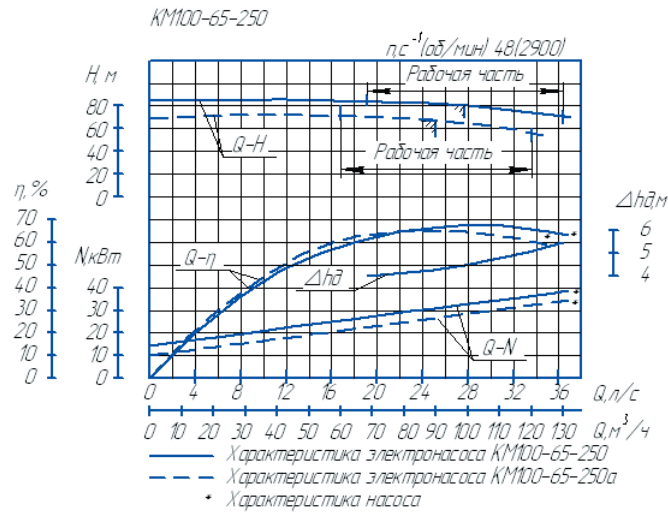
Типоразмер насоса	Параметры насоса		Допускаемый кавитац. запас, max, м	Давление на входе, max, МПа (кгс/см ²)		Мощность насоса, Вт (кВт)	Частота вращ., с ⁻¹ (об./мин.)	Механические примеси
	Подача, м ³ /ч	Напор, м		сальниковое уплотнение	уплотнение торцовое			
КМ50-32-125	12,5	20	3,5	0,35(3,5)	0,8(8,0)	1200(1,2)	48(2900)	по объему, max 0,1%; размером, max, 0,2 мм
КМ50-32-125a	10	16	3,5					
КМ65-50-125	25	20	3,8					
КМ65-50-125a	23	16	3,8					
КМ65-50-160	25	32	3,8					
КМ65-50-160a	20	25	3,8					
КМ80-65-160	50	32	4					
КМ80-65-160a	45	28	4					
КМ80-65-160б	40	20	4					
КМ80-50-200	50	50	3,5					
КМ80-50-200a	45	40	3,5					
КМ100-80-160	100	32	4,5					
КМ100-80-160a	90	26	4,5					
КМ100-80-160б	80	20	4,5					
КМ100-65-200	100	50	4,5					
КМ100-65-200a	90	40	4,5					
КМ100-65-250	100	80	4,5					
КМ100-65-250a	90	67	4,5					
КМ150-125-250	200	20	4,2					
КМ150-125-250a	180	16	4,2					

ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



НАСОСЫ ДЛЯ ВОДЫ





ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

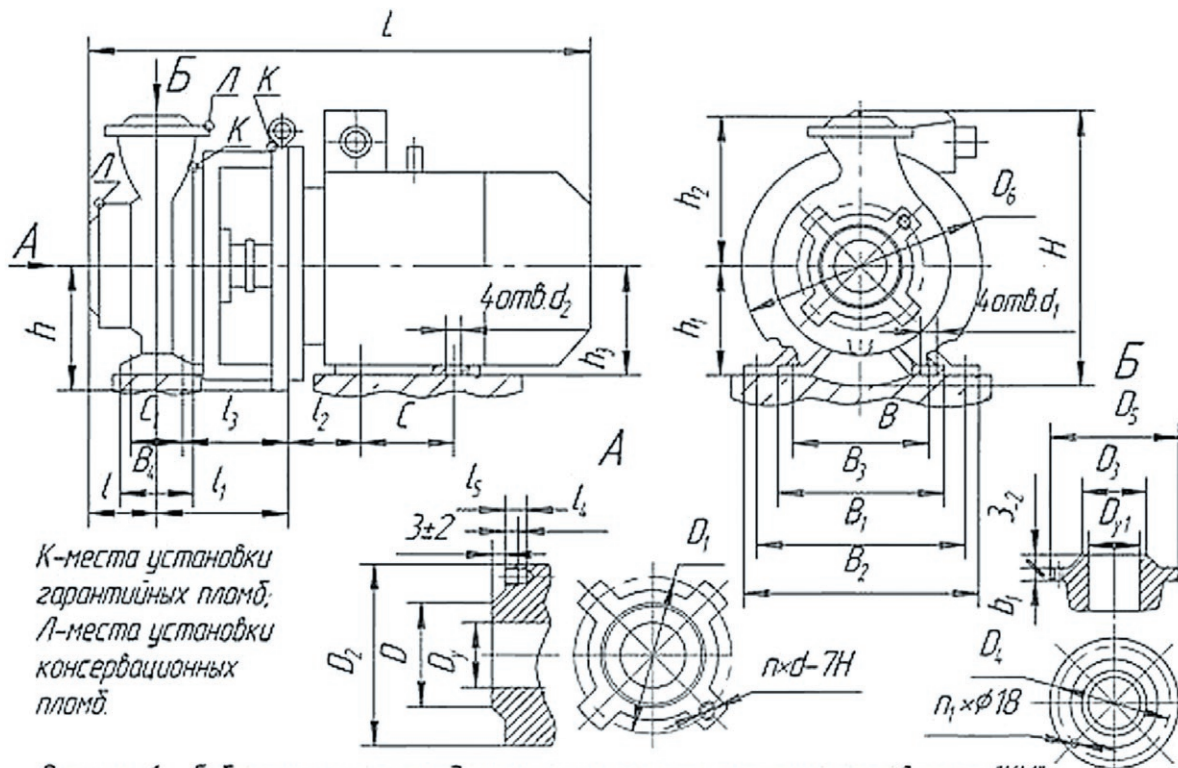


Рисунок 1 - Габаритные и присоединительные размеры электронасосов типа "КМ".

НАСОСЫ ДЛЯ ВОДЫ

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Типоразмер электронасоса	B	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	C	C ₁	L	l	l ₁	l ₂	l ₃	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	d ₁	d ₂	D ₆						
KM50-32-125	140	125	165	190	100	100	70	500	80	144,5	50	109,5	230	100	112	140	80	14	10	200						
KM50-32-125a								470																		
KM65-50-125	160	160	190	210	100	112	70	550	80	166,5	63	131,5	272	125	112	140	100	14	12	250						
KM65-50-125a								550																		
KM65-50-160	190	160	200	230	100	140	70	578	100	166,5	63	131,5	272	125	132	160	100	14	12		300					
KM65-50-160a								550																		
KM80-65-160	212	190	220	265	100	140	70	635	100	171,5	70	136,5	368	150	160	180	112	14	12	350						
KM80-65-160a		160						600									166,5				166,5	63	131,5	300	125	100
KM80-65-160б								635									100				171,5	70	136,5	368	150	112
KM100-80-160	212	254	304	380	125	178	95	855	100	193	108	145,5	420	175		210	160	160	14	15	400					
KM100-80-160a		216	258	280				710										176				70	128,0	335	150	132
KM100-80-160б								190																		230
KM80-50-200	212	254	304	265	100	178	70	855	100	193	108	158	420	175	160	200	160	14	15	400						
KM80-50-200a								710									370				132					
KM100-65-200	250	279	320	320	125	241	95	865	100	193	121	145,5	460	200	180	225	180	14	15	400						
KM100-65-200a								203													815					
KM100-65-250	280	318	390	360	160	305	120	1028	125	193	133	73	475	200	200	250	200	18	15	400						
KM100-65-250a						267																				
KM150-125-250	315	254	304	400	160	210	120	870	140	195	108	135	430	185	250	355	160	18	15	350						
KM150-125-250a						178		845																		

Типоразмер электронасоса	D _y	D	D ₁	D ₂	d	n	C ₂	l ₄	l ₅	D _{y1}	D ₃	D ₄	D ₅	b ₁	n ₁	Двигатель		Масса, кг, не более
																Типоразмер	Мощность, кВт	
KM50-32-125	50	90	110	140	M12	4	3	15	22	32	78	100	135	17	4	АДМ80В2ЖУ3	2,2	40
KM50-32-125a																АДМ80А2ЖУ3	1,5	38
KM65-50-125	65	110	130	160	M12	4	3	15	22	50	102	125	160	17	4	АДМ100S2ЖУ3	4,0	56
KM65-50-125a																		
KM65-50-160	65	122	145	180	M16	4	3	22	31	50	102	125	160	17	4	АДМ100L2ЖУ3	5,5	75
KM65-50-160a																АДМ100S2ЖУ3	4,0	70
KM80-65-160	80	133	160	190	M16	4	3	22	31	65	122	145	180	17	4	АИРМ112М2ЖКУ3*	7,5	93
KM80-65-160a																		
KM80-65-160б																АДМ100L2ЖУ3	5,5	76
KM80-50-200	80	133	160	190	M16	4	3	22	31	50	102	125	160	17	4	5А160S2ЖУ2	15,0	185
KM80-50-200a																АД132М2ЖУ3*	11,0	
KM100-80-160	100	158	180	210	M16	8	3	22	31	80	133	160	195	19	4	5А160S2ЖУ2	15,0	185
KM100-80-160a																АД132М2ЖУ2*	11,0	145
KM100-80-160б																АИРМ112М2ЖКУ3*	7,5	110
KM100-65-200	100	158	180	210	M16	8	3	22	31	65	122	145	180	17	4	5А180М2ЖУ2	30,0	260
KM100-65-200a																5А180S2ЖУ2	22,0	240
KM150-125-250	150	212	240	280	M20	8	3	24	38	125	184	210	245	23	8	5А160М4ЖУ2	18,5	255
KM150-125-250a																5А160S4ЖУ2	15,0	250
KM100-65-250	100	158	180	210	M16	8	3	22	38	65	122	145	180	21	4	АД200L2ЖУ3*	45	380
KM100-65-250a																АД200М2ЖУ3*	37	350

Примечание: допускается замена другими двигателями одного типоразмера, но разных серий с соответствующими числом оборотов и мощностью, кроме указанных звездочкой.

КАТАЛОГ Агрегатов центробежных консольных типа К и КМ

Агрегаты типов К и КМ предназначенные для работы в стационарных условиях по перекачиванию чистой воды (кроме морской) с рН 6...9, температурой от 0°С до плюс 85°С и других жидкостей сходных с чистой водой по плотности, вязкости и химической активности, содержащих твердые включения размером до 0,2 мм, объемная концентрация которых не превышает 0,1%.

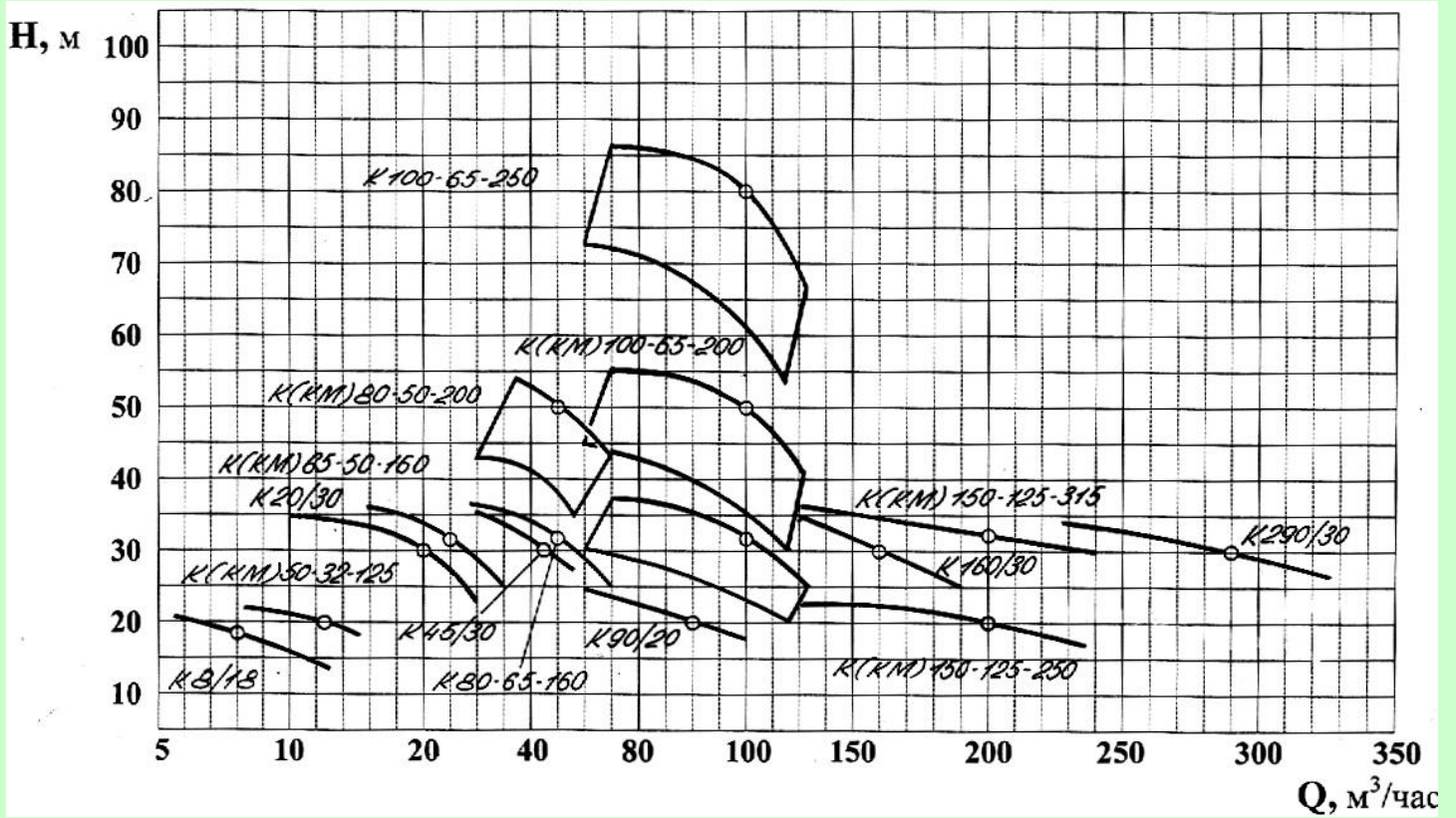
Уплотнение вала насосов – одинарный сальник.

Материал деталей проточной части – серый чугун.

**Таблица 1 Показатели назначения агрегатов по параметрам
в номинальном режиме и номинальные диаметры рабочих колёс**

Типоразмер агрегата	Подача м³/ч	Напор, м. в. ст.	Допуск ка- емый кавита ц. запас, м, не более	Мощность насоса, кВт	Мощность приво- ного эл. двиг. кВт	КПД насоса, %, не менее	Утечка через сальник уплотн ение л/час, не более	Частота враще ния об/мин	Давлен ие на входе, кг/см², не более	Ном. диамет р раб. колеса, мм			
К8/18	8	18	3,8	0,9	1,5	53	2	2900	2	127			
К20/30	20	30	3,8	2,7	4,0	64				162			
К45/30	45	30	4,3	4,3	7,5	70				168			
К90/20	90	20	5,5	5,5	7,5	78				148			
К160/30	160	30	4,2	17,5	30	75	3	1450	3,5	329			
К290/30	290	30	4,2	29,0	37	82				326			
К50-32-125	12,5	20	3,5	1,24	2,2	55	2	2900	3,5	139			
К65-50-160	25	32	3,8	3,4	5,5	60				160			
К65-50-160a	20	30	3,7	2,8	4,0	60				159			
К80-65-160	50	32	4,0	6,2	7,5	70				165			
К80-50-200	50	50	3,5	10,5	15,0	65				200			
К80-50-200a	45	40	3,5	8,0	11,0	61				192			
К100-80-160	100	32	4,5	11,9	15,0	73				170			
К100-80-160a	90	26	4,5	9,2	11,0	69				164			
К100-65-200	100	50	4,5	18,9	30,0	70				205			
К100-65-200a	90	40	4,5	15,3	22,0	65				187			
К100-65-250	100	80	4,5	32,5	45,0	67				245			
К100-65-250a	90	67	4,5	26,1	37,0	63				225			
К150-125-250	200	20	4,2	13,4	18,5	81				3	1450	3,5	276
К150-125-315	200	32	4,0	22,9	30,0	76							325
КМ50-32-125	12,5	20	3,5	1,24	2,2	55	2	2900	3,5	139			
КМ65-50-160	25	32	3,8	3,4	5,5	60				160			
КМ80-65-160	50	32	4,0	6,5	7,5	70				165			
КМ80-50-200	50	50	3,5	11	15,0	65				200			
КМ100-80-160	100	32	4,5	11,6	15,0	73				170			
КМ100-65-200	100	50	4,5	19,6	30,0	70				205			
КМ150-125-250	200	20	4,2	13,4	18,5	81	3	1450	3,5	276			

Сводные поля расхода Q и напора H агрегатов типа К, КМ



**1.1 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов
К 8/18, К 20/30, К 45/30, К 90/20 (исполнение рамы – чугунная, литая)**

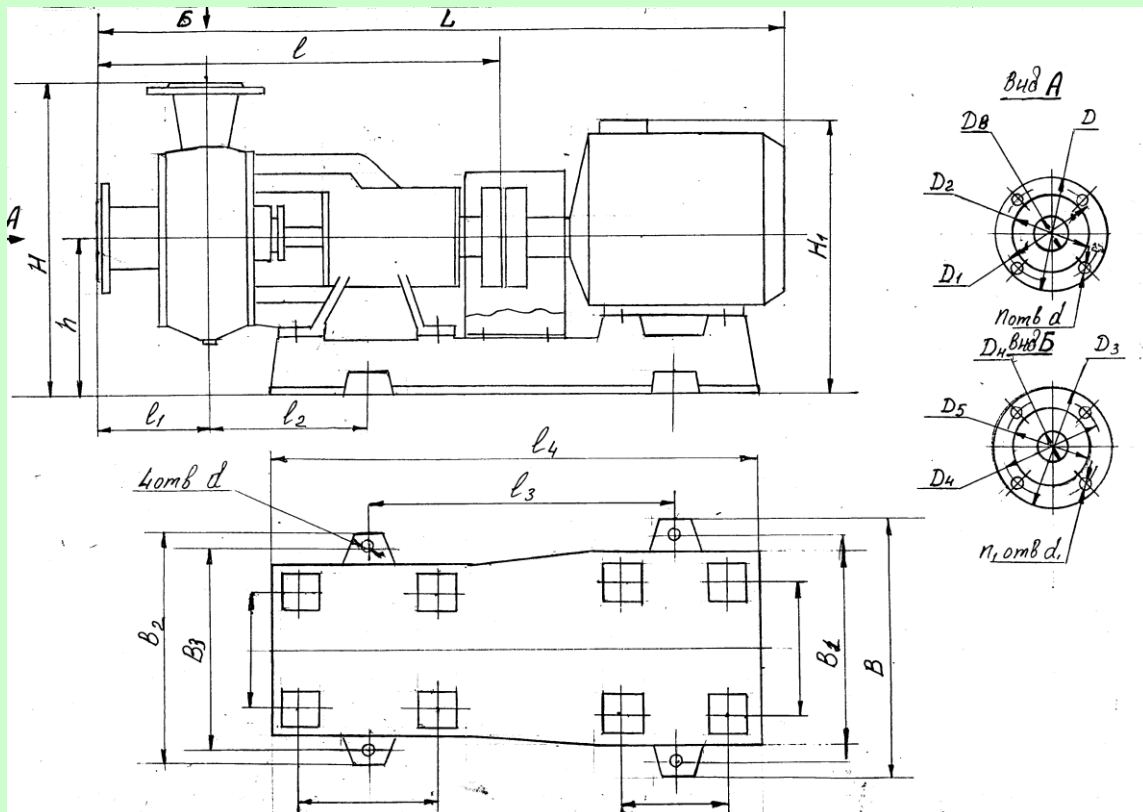


Таблица 2 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов в миллиметрах

Типоразмер агрегата	Марка эл.двигателя	L	l	l_1	l_2	l_3	l_4	B	B_1	B_2	B_3	H	H_1	h	d
К8/18	2А80А2	740	435	95	180	300	500	200	160	200	160	270	283	145	14
К20/30	АИР100S2	835	466	120	200	330	565	305	265	255	215	305	318	155	14
К45/30	А112М2	1035	577	150	240	410	650	340	290	300	250	362	410	212	14
К90/20	АИР112М2	1035	577	150	240	410	650	340	290	300	250	362	410	212	14

Продолжение таблицы 2

Типоразмер агрегата	Всасывающий патрубок						Напорный патрубок						Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	$D_в$	D	D_1	D_2	d	n	$D_н$	D_3	D_4	D_5	d_1	n_1		
К8/18	40	130	100	80	14	4	32	120	90	70	14	4	31	56
К20/30	50	140	110	90	14	4	40	130	100	80	14	4	36	87
К45/30	80	185	150	128	18	4	50	140	110	90	14	4	60	128
К90/20	100	205	170	124	18	4	80	185	150	128	18	4	64	132

1.2 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов К 160/30, К 290/30 (исполнение рамы – стальная, сварная)

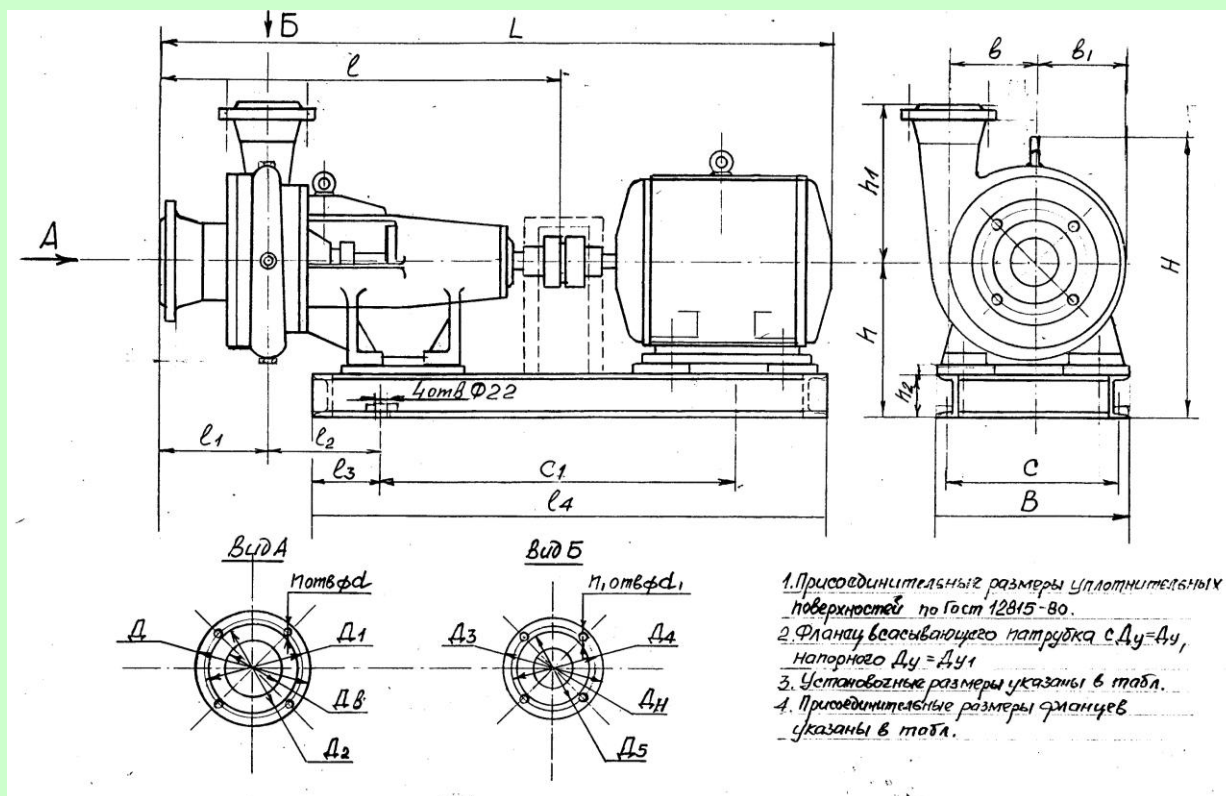


Таблица 3 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов в миллиметрах

Типоразмер агрегата	Марка эл. двигателя	L	l	l_1	l_2	l_3	l_4	C	C_1	B	b	b_1	H	h	h_1	h_2
К160/30	АИР180М4	1515	830	170	325	150	1010	260	750	305	200	225	620	330	280	130
К290/30	4АМН200М4	1645	850	190	325	150	1090	330	750	385	220	245	675	340	290	140

Продолжение таблицы 3

Типоразмер агрегата	Всасывающий патрубок						Напорный патрубок						Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	D_6	D	D_1	D_2	d	n	D_H	D_3	D_4	D_5	d_1	n_1		
К160/30	150	260	225	202	18	8	100	205	170	148	18	4	157	315
К290/30	200	315	280	258	18	8	125	235	200	178	18	8	190	548

1.3 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов К 50-32-125, К 65-50-160, К80-65-160, К 80-50-200 (исполнение рамы – чугунная, литая)

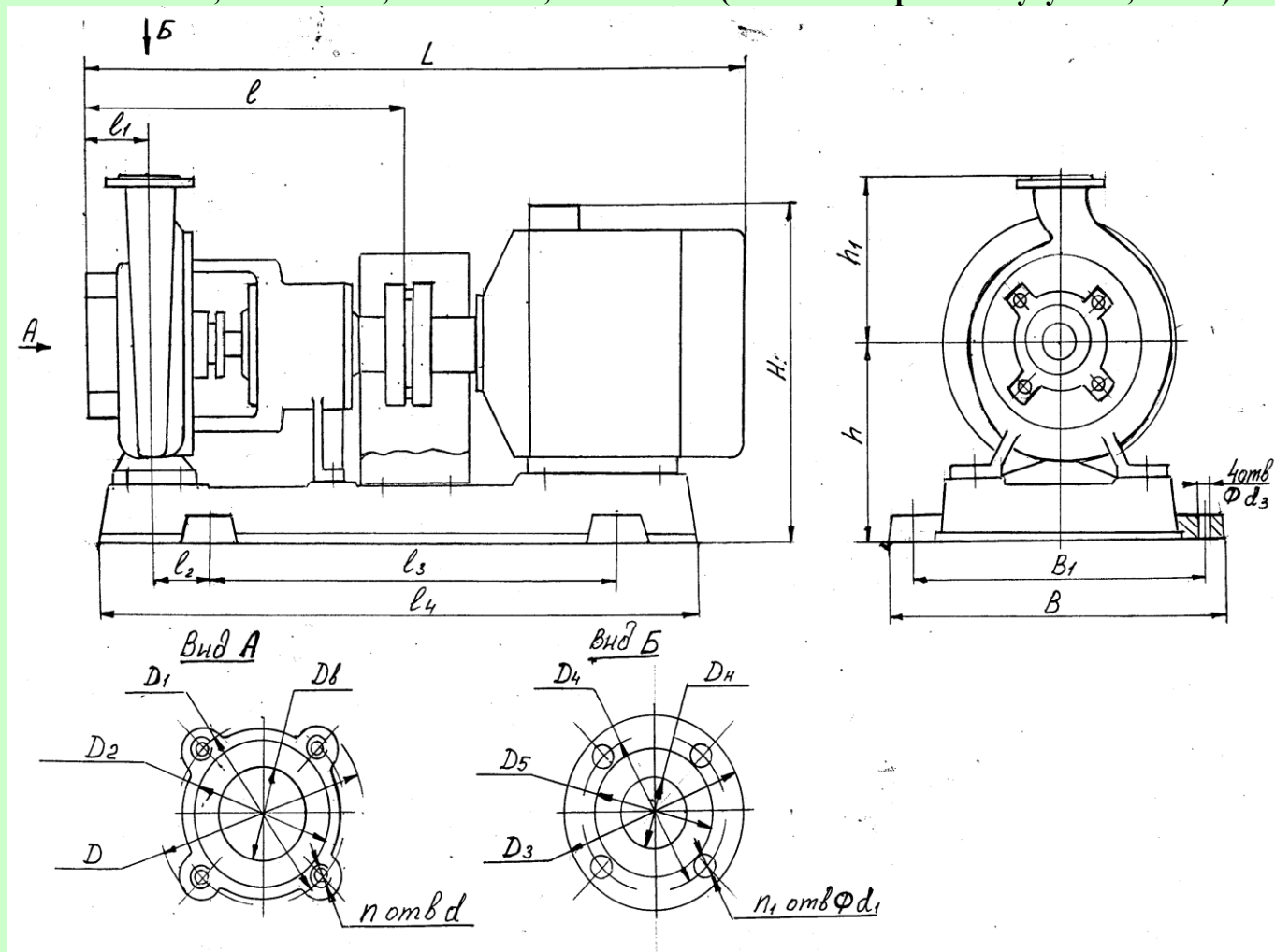


Таблица 4 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов в миллиметрах

Типоразмер агрегата	Марка эл. двигателя	L	l	l_1	l_2	l_3	l_4	B	B_1	H	h	h_1	d_3
К50-32-125	2А80В2	800	465	80	50	450	710	348	270	312	172	110	14
К65-50-160	4АМА100L2	860	465	80	65	480	750	340	280	350	187	168	18
К80-65-160	А112М2	940	485	100	65	500	785	390	330	385	187	180	18
К80-50-200	АИР160S2	1115	485	100	85	560	925	420	350	500	230	200	22

Продолжение таблицы 4

Типоразмер агрегата	Всасывающий патрубок						Напорный патрубок						Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	D_6	D	D_1	D_2	d	n	D_n	D_3	D_4	D_5	d_1	n_1		
К50-32-125	50	140	110	90	M12	4	32	135	100	78	18	4	31	56
К65-50-160	65	180	145	122	M16	4	50	160	125	102	18	4	48	110
К80-65-160	80	190	160	133	M16	4	65	180	145	122	18	4	56	119
К80-50-200	80	190	160	138	M16	4	50	160	125	102	18	4	65	226

1.4 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов К 80-50-200, К 100-80-160, К 100-65-200, К 100-65-250, К 150-125-250, К 150-125-315 (исполнение рамы – стальная, сварная)

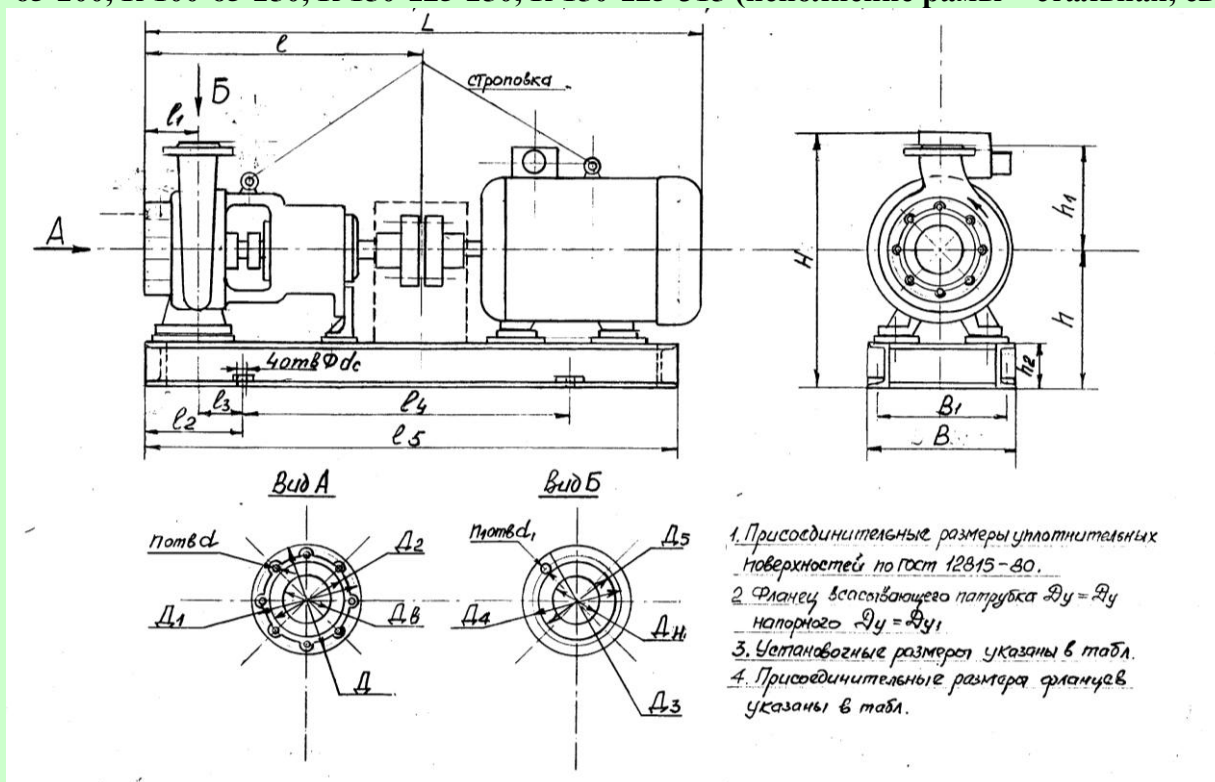


Таблица 5 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов в миллиметрах

Типоразмер агрегата	Марка эл. двигателя	L	l	l_1	l_2	l_3	l_4	L_5	B	B_1	H	h	h_1	h_2	d_c
K80-50-200	АИР160S2	1095	485	100	205	135	585	910	280	250	540	270	200	110	18
K80-50-200a	АИР132М2	990	485	100	180	90	570	880	280	250	490	272	200	112	18
K100-80-160	АИР160S2	1210	600	100	260	185	600	1020	280	250	540	270	210	110	18
K100-80-160a	АИР132М2	1105	600	100	240	160	600	980	280	250	488	270	210	110	18
K100-65-200	АИР180М2	1290	600	100	180	105	750	1090	320	260	580	290	225	110	22
K100-65-200a	АИР160М2	1250	600	100	180	105	700	1040	320	260	560	290	225	110	22
K100-65-250	4АМН200L2	1390	625	125	265	175	710	1175	360	320	645	310	250	110	22
K100-65-250a	4АМН200М2	1350	625	125	250	160	700	1140	360	320	645	310	250	110	22
K150-125-250	АИР160М4	1325	670	140	250	155	700	1100	400	320	630	360	355	110	22
K150-125-315	АИР180М4	1375	670	140	240	125	760	1160	500	400	680	390	355	110	22

Продолжение таблицы 5

Типоразмер агрегата	Всасывающий патрубок						Напорный патрубок						Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	D_6	D	D_1	D_2	d	n	D_n	D_3	D_4	D_5	d_1	n_1		
K80-50-200	80	190	160	138	M16	4	50	160	125	102	18	4	65	206
K80-50-200a														148
K100-80-160	100	210	180	158	M16	8	80	195	160	138	18	4	89	231
K100-80-160a														173
K100-65-200	100	210	180	158	M16	8	65	180	145	122	18	4	90	306
K100-65-200a														251
K100-65-250	100	210	180	158	M16	8	65	180	145	122	18	4	116	433
K100-65-250a														303
K150-125-250	150	280	240	212	M20	8	125	245	210	184	18	8	174	358
K150-125-315	150	280	240	212	M20	8	125	245	210	184	18	8	191	440

1.5 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов типа КМ

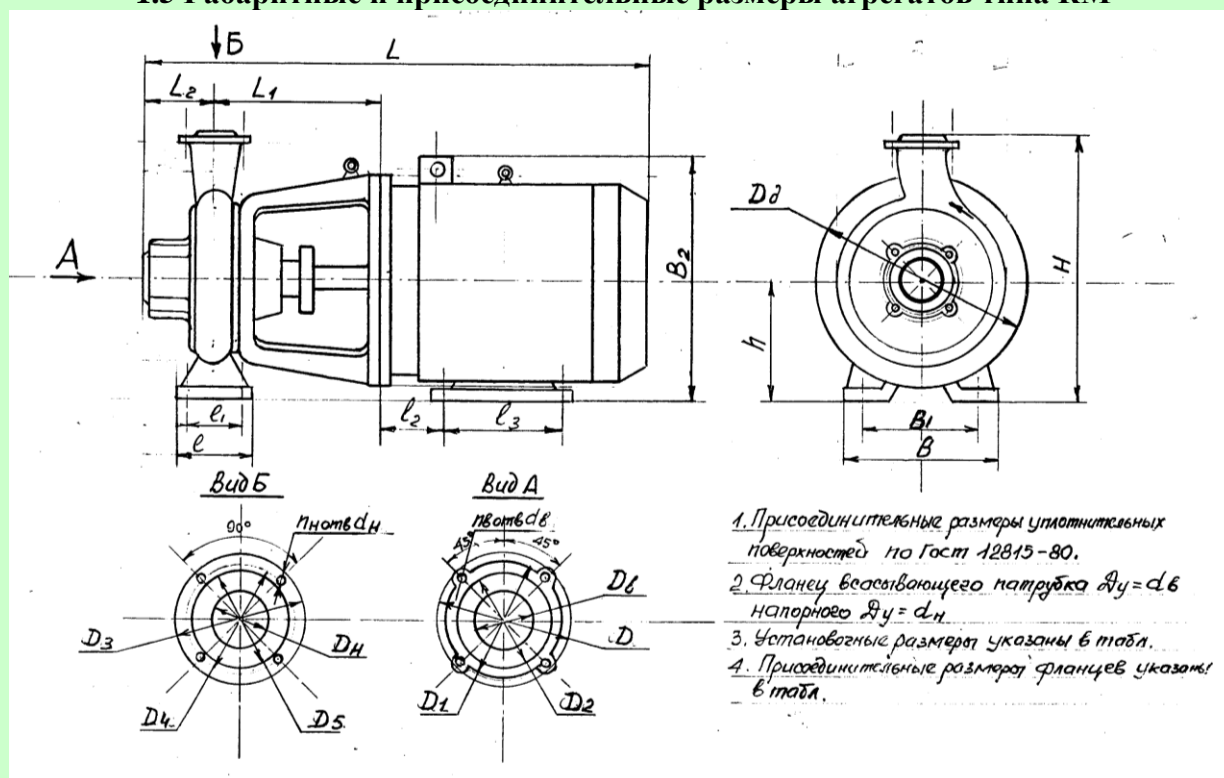


Таблица 6 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов в миллиметрах

Типоразмер агрегата	Марка эл.двигателя	L	L_1	L_2	l	l_1	l_2	l_3	B	B_1	B_2	D_δ	H	h	d_1	d_2
КМ50-32-125	АИР80В2Ж	500	145	80	100	70	50	100	160	125	205	200	252	112	14	10
КМ65-50-160	АИР100L2Ж	580	166	80	105	70	63	140	245	190	247	250	300	132	14	12
КМ80-65-160	АИР112М2Ж	635	176	100	105	70	70	140	265	212	310	300	312	132	14	12
КМ80-50-200	АИР160S2Ж	785	190	100	105	70	108	178	265	212	405	350	360	160	14	15
КМ100-80-160	АИР160S2Ж	790	193	100	125	95	108	178	280	212	405	350	370	160	14	15
КМ100-65-200	АИР180М2Ж	865	193	100	125	95	121	241	320	250	470	400	405	180	14	15
КМ150-125-250	АИР160М4Ж	870	195	140	160	120	108	210	400	315	405	350	605	250	18	15

Продолжение таблицы 6

Типоразмер агрегата	Всасывающий патрубок						Напорный патрубок						Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	D_δ	D	D_1	D_2	d_b	n_b	D_n	D_3	D_4	D_5	d_n	n_n		
КМ50-32-125	50	140	110	95	M12	4	32	135	100	88	18	4	25	39
КМ65-50-160	65	180	145	122	M16	4	50	160	125	102	18	4	34	76
КМ80-65-160	80	190	160	138	M16	4	65	180	145	122	18	4	39	88
КМ80-50-200	80	190	160	138	M16	4	50	160	125	102	18	4	54	166
КМ100-80-160	100	210	180	158	M16	8	80	195	160	138	18	4	63	175
КМ100-65-200	100	210	180	158	M16	8	65	180	145	122	18	4	63	248
КМ150-125-250	150	280	240	212	M20	8	125	245	210	184	18	8	130	272

